

Schwimmerschalter

Typ RBA26 / RBA36

Anwendung und Funktion

Der Schwimmerschalter kann als Wasserstandregler oder Wasserstandbegrenzer an Dampferzeugern eingesetzt werden.

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2014/68/EU und trägt das CE-Zeichen mit der Kenn-Nr. 0035 an der benannten Stelle. Angewandte Normen EN 12952 / EN 12953 und ASME Boiler and Pressure Vessel Code. Berücksichtigte Regelwerke AD2000.

Technische Grundausstattung

- Werkstoffe nach DIN oder ASME
- Schutzart nach DIN VDE 0470: IP54
- Prozessanschluss: Flansche nach DIN oder ANSI
- Magnetsperrschalter Typ M130-KG
- Kabelverschraubung nach DIN EN 50262: M20x1,5
- Ablassstopfen G 1/2"

Lieferbare (optionale) Ausführungen

- Schutzart nach DIN VDE 0470: IP65
- Prozessanschluss: Anschweißende, Schweißmuffe
- Niveauanzeige (Signallampen)
- Belüftungsstopfen
- Ablassventil AV 250 (andere Ablassventile auf Anfrage)

Technische Daten

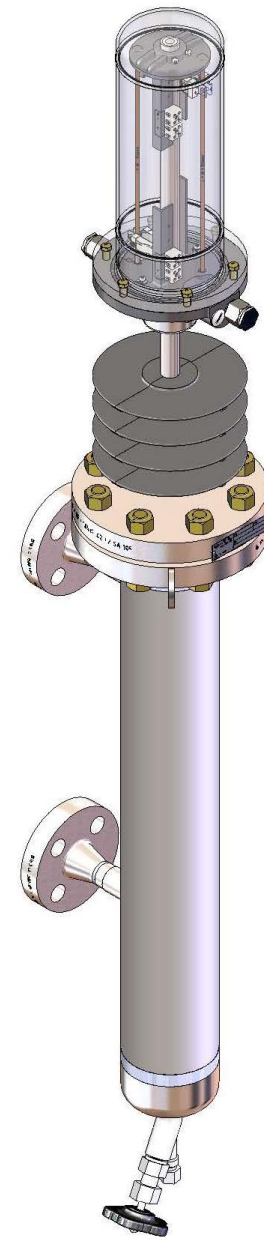
EG-Baumusterprüfung	Zertifikat Nr.: Z-002-12683/19 und Z-002-13663/20		
Zulässiger Druck	PS [bar]	100	160
Zulässige Temperatur	TS [°C]	312	345
Ablassventil	Typ	AV250	

RBA 26

Schalterverstellbereich	W [mm]	100	150
-------------------------	--------	-----	-----

RBA 36

Schalterverstellbereich	W [mm]	250 bis 750	
-------------------------	--------	-------------	--



Abmessungen

- Das Bauteilkennzeichen hat nur Gültigkeit, wenn zwischen Prozessanschluss und Kesselstutzen Absperrventile montiert sind. Ein Ablassventil ist ebenfalls erforderlich.
- Die Funktionsprüfung erfolgt durch das Absenken des Wasserstandes im Anbaugeschäuse

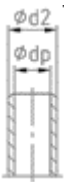
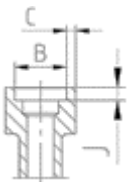
PS	A1	A2	L	Z
100	155	*	160	A+D+800
160	175	*	160	A+D+800

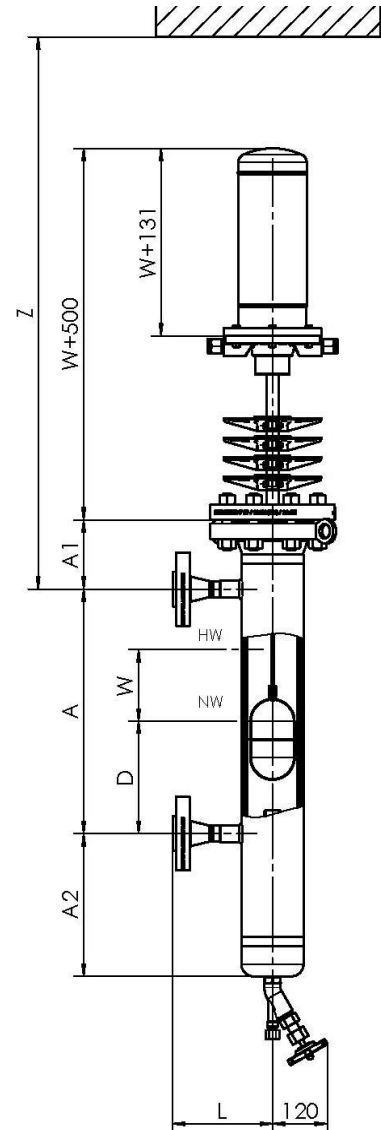
* Kleinere A2-Maße sind nach Absprache in Abhängigkeit vom D-Maß und der Nennweite des Prozessanschlusses gegebenenfalls möglich.

A2-Maß ist abhängig von der Schwimmerlänge.

Ab dem Maß $W > 350\text{mm}$ darf die Haube des Schaltgehäuses ausschließlich nach der Montage des Gerätes am Kessel montiert werden! Darüber hinaus ist eine Abfangöse an der Schaltgehäusehaube angebracht. In diesem Fall muss das Gerät mit Hilfe der angebrachten Öse/n zwingend abgefangen werden!

Prozessanschluss

Anschweißende	Schweißmuffe
	



Digitale Dokumentation

