



# Magnetklappenanzeiger

NA7-50 / NA7-50-Ex und NA7-52 / NA7-52-Ex

## Anwendung und Funktion

Der Magnetklappenanzeiger ist ein indirekter Flüssigkeitsstandanzeiger. Der zu beobachtende Flüssigkeitsstand im Behälter wird analog im Verhältnis 1:1 durch einen Schwimmer auf die Magnetanzeigeleiste übertragen.

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2014/68/EU. Angewandte Normen DIN EN 13445 und ASME Boiler and Pressure Vessel Code. Berücksichtigte Regelwerke AD2000.

## Technische Grundausstattung

- Standrohr in Ni90 (1.4404; SA312 Gr. TP316L)
- Anzeigeleiste AL2-G \*1
- Ablasstopfen
- Entlüftungstopfen

\*1 siehe Datenblatt D-06-D-50338-DE

## Lieferbare (optionale) Ausführungen

- Ablasventil AV 250 (andere Ablasventile auf Anfrage)
- Magnetsperrschalter Typ M510-1-60 \*2 zur Signalisierung
- Zusätzlicher Messwertgeber Typ MRK \*3 mit integriertem Kopfmessumformer, Ausgang 4..20 mA
- Leuchtbandanzeiger zur Füllstandfernanzeige
- ATEX-Version (2014/34/EU):  $\text{Ex}$  II 3G Ex h IIC T2 Gc

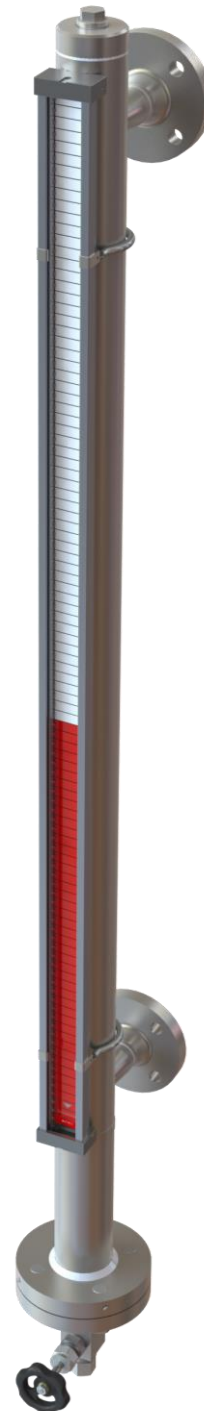
**Achtung!** ⇒ Nicht alle Optionen lassen sich kombinieren.

\*2 siehe Datenblatt D-06-D-50379-DE

\*3 siehe Datenblatt D-06-D-50683-DE

## Technische Daten

Anzeiger Typ		NA7-50 / NA7-50-Ex	NA7-52 / NA7-52-Ex
Zulässiger Druck	PS [bar]	20	50
Zulässige Temperatur	TS [°C]	214	265
Ablasventil	Typ	AV250	



## Abmessungen

- Die Anordnung der Anzeigeleiste kann außerhalb des Bereiches der Anschlussstutzen beliebig erfolgen.
- Ist der Anzeigebereich > als 2,6 m ist es erforderlich zwei oder mehr Anzeigeleisten übereinander anzuordnen.
- Gerätelängen > 6 m werden in geteilter Gehäuseausführung mit Zwischenflanschen ausgeführt.

NA7-50 und NA7-52 oben mit Entlüftungsstopfen und unten mit Ablasstopfen		Anzeigebereich > 2,6 m
		Anzeigebereich > 6 m
Prozessanschluss		
Anschweißende	Schweißmuffe	mit Ablasventil

## Digitale Dokumentation

