



## Magnetklappenanzeiger

NA7-52 / NA7-52-Ex - Ausführung Flansch / Entlüftungskappe

### Anwendung und Funktion

Der Magnetklappenanzeiger ist ein indirekter Flüssigkeitsstandanzeiger. Der zu beobachtende Flüssigkeitsstand im Behälter wird analog im Verhältnis 1:1 durch einen Schwimmer auf die Magnetanzeigeleiste übertragen.


Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2014/68/EU. Angewandte Normen DIN EN 13445 und ASME Boiler and Pressure Vessel Code. Berücksichtigte Regelwerke AD2000.

### Technische Grundausstattung

- Mediumseitig in Ni90 (1.4404; SA312 Gr. TP316L)
- Anzeigeleiste AL\_-G \*1
- Ablassstopfen
- Entlüftungsstopfen

\*1 siehe Datenblatt D-06-D-50338-DE-00

### Lieferbare (optionale) Ausführungen

- Ablassventil AV250 (andere Ablassventile auf Anfrage)
- Magnetsperrschalter Typ M510-1-60 \*2 zur Signalisierung
- Zusätzlicher Messwertgeber Typ MRK \*3 mit integriertem Kopfmessumformer, Ausgang 4..20 mA
- Leuchtbandanzeiger zur Füllstandfernanzeige
- ATEX-Version (2014/34/EU):  II 3G Ex h IIC T2 Gc

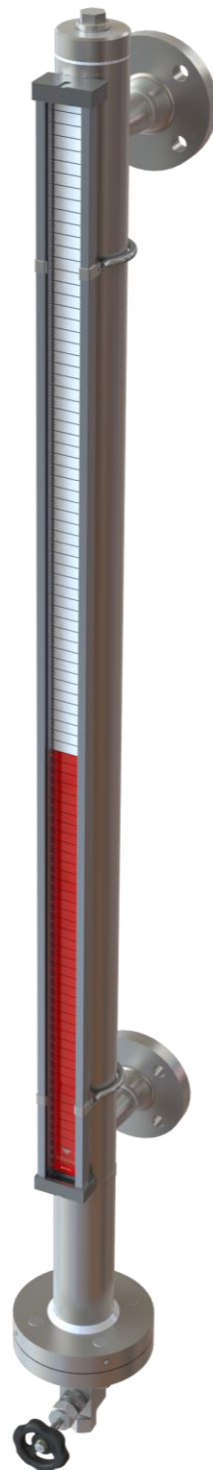
**Achtung!** ⇔ **Nicht alle Optionen lassen sich kombinieren.**

\*2 siehe Datenblatt D-06-D-50379-DE-00

\*3 siehe Datenblatt D-06-D-50683-DE-00

### Technische Daten

Zulässiger Druck	PS	[bar]	32	50
Zulässige Temperatur	TS	[°C]	239	265
Ablassventil	Typ		AV250	



## Abmessungen

- Die Anordnung der Anzeigeleiste kann außerhalb des Bereiches der Anschlussstutzen beliebig erfolgen.
- Ist der Anzeigebereich > als 2,6 m ist es erforderlich zwei oder mehr Anzeigeleisten übereinander anzuordnen.
- Gerätelängen > 6 m werden in geteilter Gehäuseausführung mit Zwischenflanschen ausgeführt.

NA7-52 oben mit Entlüftungskappe unten mit Flansch		Anzeigebereich > 2,6m
		Anzeigebereich > 6m
Prozessanschluss		
Anschweißende	Schweißmuffe	mit Ablassventil

## Digitale Dokumentation

